

# KF700R系列电磁热量表

---



宁波市科奥流量仪表有限公司

# 目录 传感器部分

---

1. 工作原理	P04
2. 主要特点和用途	P04
3. 结构	P05
4. 外形和安装尺寸	P06
5. 流量规格	P07
6. 安装	P08
7. 传感器的安装位置	P10
8. 连接电缆	P11
9. 接地	P11
10. 运行前的准备工作	P12
11. 维护和常见故障处理	P13
12. 开箱和产品成套性	P13
13. 质量保证	P14
14. 运输和贮存	P14
15. 订货须知	P14
16. 配套仪表编号及型号	P14
17. 常见电极材料的耐腐蚀性能	P15
18. 常见衬里材料的性能及适用范围	P15

# 目录 转换器部分

系统说明	
一.仪表安装	
1、工作条件	P16
2、安装注意事项	P16
二.电源连接	
1、仪表工作电源	P17
2、电源连接	P17
3、电源及信号输出	P18
三.仪表启动	
1、仪表启动后的显示	P20
2、仪表显示界面	P20
3、电源保险丝替换	P21
四.仪表操作	
1. 面板结构和按键定义	P22
2. 功能菜单结构和说明	P22
3. 转换器常用功能操作指导	
1.)零点校准	P23
2.)阻尼时间	P24
3.)流量单位	P25
4.)瞬时流量分辨率	P26
5.)总量单位	P27
6.)总量分辨率	P28
7.)刻度流量	P29
8.)小流量终止	P30
9.)频率上限	P31
10.)脉冲当量	P32
11.)累积量清零	P34
五、技术数据	P35
六.选型	P36
七.出错信息	P37
八.常见故障及处理	
1、仪表无流量指示	P37
2、零点不稳定	P38
3、仪表指示与实际流量不一致	P39
九. 运输、贮存	P39

### 1.工作原理

传感器是根据法拉第电磁感应定律原理工作的,如图1所示:

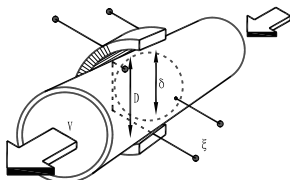


图 1. 工作原理图

当导电液体沿测量管在交变磁场与磁力线成垂直方向运动时,导电液体切割磁力线产生感应电势。在与测量管轴线和磁场磁力线相互垂直的管壁上安装了一对检测电极,将这个感应电势检出。

若感应电势为 $E$ ,则有:

$$E=BVD$$

式中:  $B$  — 磁感应强度;

$D$  — 电极间的距离,与测量管内径相等;

$V$  — 测量管内径被测流体在截面上的平均流速。

式(1)中磁场 $B$ 是恒定不变, $D$ 为一常数,则感应电动势 $E$ 与被测流体流速 $V$ 成正比。通过测量管横截面上的瞬时体积流量 $Q$ 与流速 $V$ 之间的关系为:

$$Q = \frac{\pi D^2}{4} \cdot V$$

将式(1)代入式(2)得:

$$Q = \frac{\pi D}{4B} \cdot E = K \cdot E$$

式中:  $K$ ...仪表常数

$E$ 通常称为流量信号,将流量信号输入转换器,经处理输出与流量成正比的4~20mA电流信号、脉冲(或频率)信号,用来对流量进行记录、调节等。

### 2.主要特点和用途

电磁流量计由两部分组成传感器与转换器配套组成KF700型电磁流量计,用于测量各种酸、碱、盐溶液、纸浆、泥浆等导电液体或液固两相介质的体积流量。在化工、冶金、给排水、污水处理、食品、制糖、造纸、环保等部门得到广泛应用。

传感器具有以下特点：

- (1) 采用整体焊接结构，密封性能好；
- (2) 结构简单可靠，内部无活动部件；几乎无压力损失；
- (3) 采用低频矩形波励磁，抗干扰性能好，零点稳定；
- (4) 仪表测量不受被测介质压力、粘度、温度、密度等物理参数变化的影响；
- (5) 仪表反映灵敏，输出信号与流量成线性关系，量程比宽；
- (6) 由于被测介质只与测量管衬里和电极接触，容易满足防腐、耐磨损等要求；
- (7) 功耗小，成套仪表功耗 $<10\text{VA}$ ，与传感器的口径大小无关；
- (8) 安装、使用、维护方便。

### 3. 结构

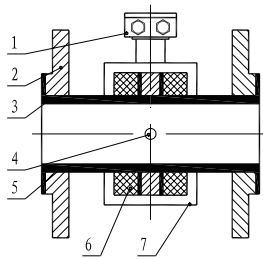


图2 结构示意图

- 1、接线盒；2、法兰；3、绝缘衬里；4、电极；  
5、测量管；6、励磁线圈；7、外壳

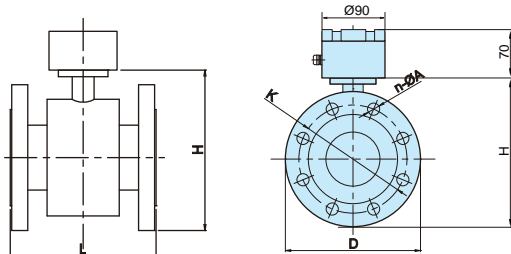
传感器结构示于图2, 由图可见主要由以下几个部分组成：

- (1) 测量管: 测量管内流过被测介质，测量管由不导磁的不锈钢与法兰焊接而成，内衬绝缘衬里。
- (2) 衬里: 在测量管内侧及法兰密封面上的一完整的电绝缘耐蚀材料，防止流量信号被短路。
- (3) 励磁系统: 测量管外侧上下装有一组线圈，产生工作磁场。
- (4) 电极: 在与磁力线垂直方向的测量管管壁上装有一对电极，检测出流量信号，电极材料可根据被测介质腐蚀性性能选用。
- (5) 外壳: 既起保护仪表作用又能起密封作用。

### 4.外型 and 安装尺寸

mm

通径 mm	工作压力 MPa	L	D	K	n- $\phi$ A	一体式重量 (kg)	分体式重量 (kg)
10	4.0	150	90	60	4- $\phi$ 14	6	4
15		150	95	65	4- $\phi$ 14	6	4
20		150	105	75	4- $\phi$ 14	6	4
25		150	115	85	4- $\phi$ 14	7	5
32		150	140	100	4- $\phi$ 18	9	7
40		150	150	110	4- $\phi$ 18	10	8
50		200	165	125	4- $\phi$ 18	12	10
65		200	185	145	8- $\phi$ 18	17	15
80	200	200	160	8- $\phi$ 18	17	15	
100	1.6	250	220	180	8- $\phi$ 18	22	20
125		250	250	210	8- $\phi$ 18	24	22
150		300	285	240	8- $\phi$ 22	35	33
200	1.0	350	340	295	8- $\phi$ 22	45	43
250		400	395	350	12- $\phi$ 22	84	82
300		500	445	400	12- $\phi$ 22	102	100
350		500	505	460	16- $\phi$ 22	123	121
400		600	565	515	16- $\phi$ 26	147	145
450		600	615	565	20- $\phi$ 26	212	207
500		600	670	620	20- $\phi$ 26	229	210
600		600	780	725	20- $\phi$ 30	252	250
700		700	895	840	24- $\phi$ 30	352	350
800		800	1015	950	24- $\phi$ 33	462	460
900	900	1115	1050	28- $\phi$ 33	558	550	
1000	0.6	1000	1235	1120	28- $\phi$ 36	690	680
1200		1200	1405	1340	32- $\phi$ 33	785	780
1400		1400	1630	1560	36- $\phi$ 36	1258	1250

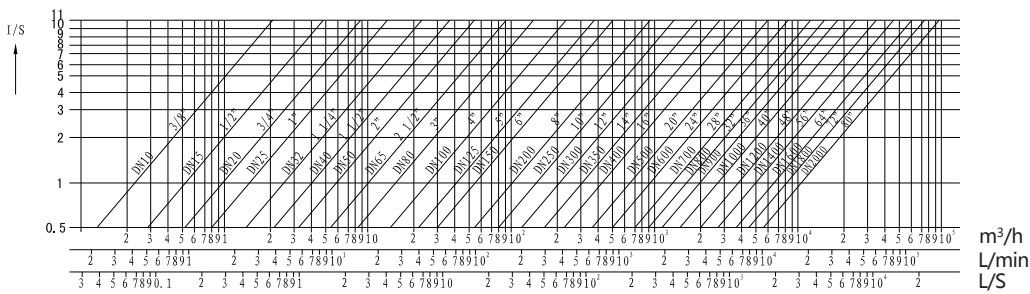


## 5. 流量计规格

### 1). 电磁流量计最大流量选择参考图

口径	常用满量程流量选择 ( m <sup>3</sup> /h )
10	0.16, 0.2, 0.25, 0.3, 0.4, 0.5, 0.6, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.5
15	0.4, 0.5, 0.6, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.5, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0
20	0.6, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.5, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 8.0, 10.0, 12.0
25	1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.5, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 8.0, 10.0, 12.0, 14.0, 16.0
32	1.6, 2.0, 2.5, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 8.0, 10.0, 12, 16, 20, 25
40	2.5, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 8.0, 10.0, 12, 16, 20, 25, 30, 40
50	4.0, 5.0, 6.0, 8.0, 10, 12, 16, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 70
65	6.0, 8.0, 10, 12, 16, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80, 100, 120
80	10, 12, 16, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 160
100	16, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 160, 200, 250
125	25, 30, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300, 400
150	40, 50, 60, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300, 400, 500, 600
200	60, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000
250	100, 120, 160, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1600
300	160, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1600, 2000, 2500
350	200, 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1600, 2000, 2500, 3000
400	250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1600, 2000, 2500, 3000, 4000
450	300, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1600, 2000, 2500, 3000, 4000, 5000
500	400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1600, 2000, 2500, 3000, 4000, 5000, 6000
600	600, 800, 1000, 1200, 1600, 2000, 2500, 3000, 4000, 5000, 6000, 10000
700	800, 1000, 1200, 1600, 2000, 2500, 3000, 4000, 5000, 6000, 10000, 12000
800	1000, 1200, 1600, 2000, 2500, 3000, 4000, 5000, 6000, 10000, 12000, 16000
900	1200, 1600, 2000, 2500, 3000, 4000, 5000, 6000, 8000, 10000, 12000, 16000
1000	1600, 2000, 2500, 3000, 4000, 5000, 6000, 10000, 12000, 16000, 20000
1200	2500, 3000, 4000, 5000, 6000, 8000, 10000, 12000, 16000, 20000, 25000, 30000
1400	3000, 4000, 5000, 6000, 8000, 10000, 12000, 16000, 20000, 25000, 30000, 40000

### 2.) 流量计口径、流速与流量关系的曲线图



## 6. 安装

电磁流量传感器如安装不妥当,会显著影响测量精度,严重时会使仪表工作不正常,因此,在安装前必须仔细阅读本说明书的有关章节。

### 1.) 安装方式

传感器安装方法为法兰连接。与工艺管道焊接的标准法兰螺孔置跨中位置,螺栓可以顺利通过,把传感器与工艺管道连成一体。

安装时必须保证传感器中心和工艺管道中心的一致,并接好接地线,否则会引起测量误差。

### 2.) 安装环境的选择

根据仪表的工作特点及技术特性,在选择仪表安装环境时应注意:

- (1) 仪表应安装在干燥通风之处,不宜安装在易积水的地方;
- (2) 仪表应尽量避免日晒雨淋。露天安装时,应有遮挡雨水的地方;
- (3) 安装场所尽可能避免强烈振动;
- (4) 尽量避免有强电磁场的设备:如大电机、大变压器等。
- (5) 选择便于维修,活动方便的地方。

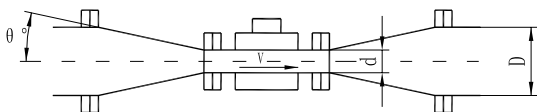
### 3.) 安装位置的选择

在管道上安装传感时,应注意以下几点:

- (1) 传感器的流向标志方向与管道内介质流动的方向一致;
- (2) 必须保证传感器测量管内始终充满被测介质;
- (3) 传感器上游应有5倍D以上的直管段,传感器的下游应有3倍D以上的直管段(可从传感器的中心算起, D为测量管内径);



4.) 当管道的口径与传感器不一致时，在传感器两端安装渐扩管或渐缩管，然后与管道连接。渐扩、渐缩管的圆锥度应不大于 $15^\circ$ 。当采用 $15^\circ$ 圆锥角的渐扩、渐缩管后，由此造成的压力损失可从图4的曲线中查得：



d、传感器内径；D、管径；V、传感器的流速（m/s）

图3

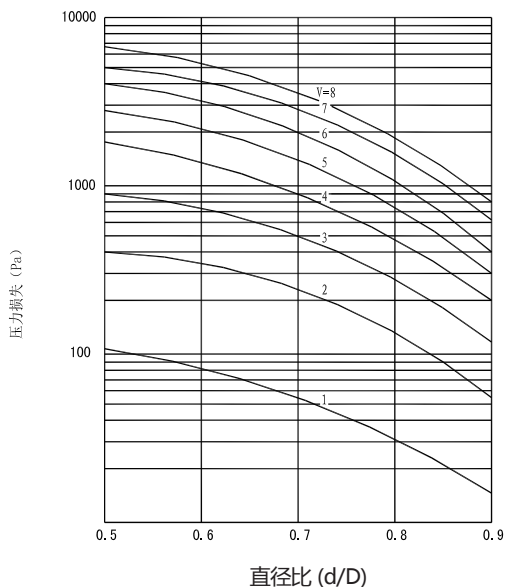


图4 安装渐缩管、渐扩管造成的压力损失

(5) 传感器在水平安装时应取电极水平位置，这样，一旦介质中含有气泡或沉淀物质时，气泡不会吸附在电极附近，造成转换器输入端开路；沉淀物质也不会覆盖电极，造成零点漂移现象；

(6) 对液固两相介质，垂直安装比较有利，一则可以防止被测介质相分离，二则可使传感器衬里磨损比较均匀。垂直安装时，介质流动方向应该自下而上，这样才能确保传感器测量管内始终充满介质。

### 7. 传感器的安装位置

为了使电磁流量计工作稳定可靠，在选择安装地点时应注意以下几方面的要求：

1. 尽量避免铁磁性物体及具有强电磁场的设备(大电机，大变压器等)，以免磁场影响传感器的工作磁场和流量信号。
2. 流量计周围应有充裕的空间，便于安装和维护。

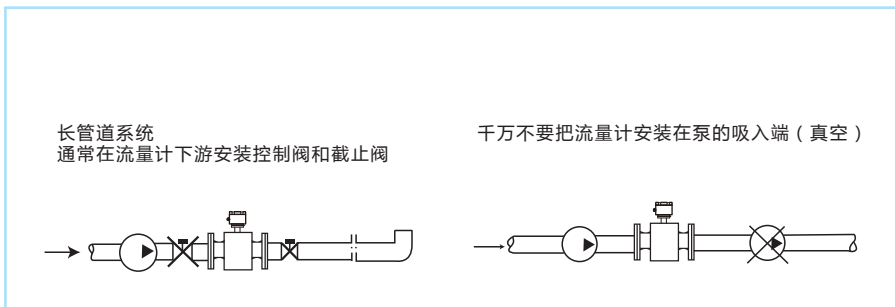
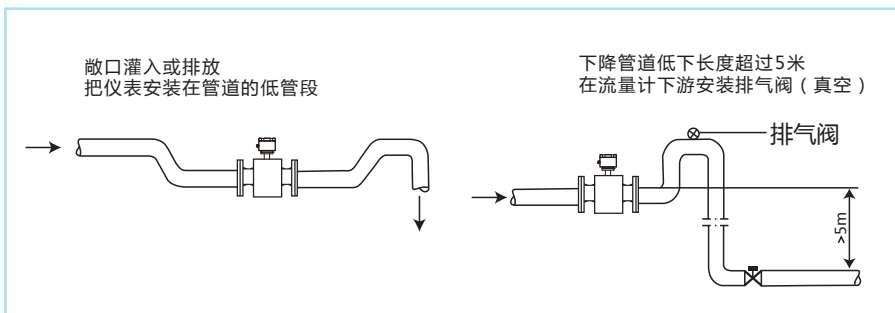
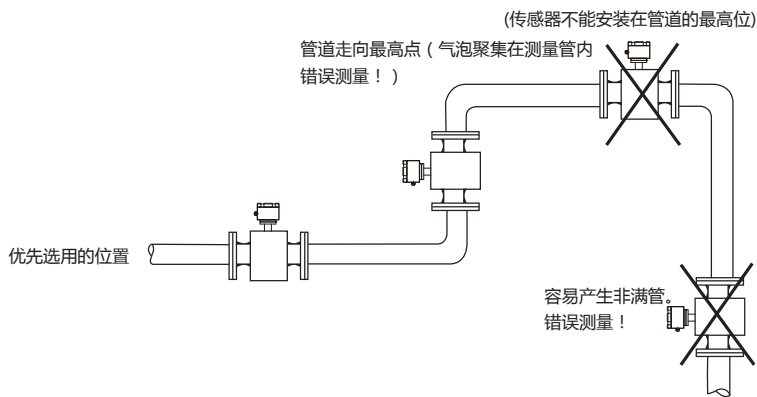


图5 安装建议

## 8. 连接电缆

表一—接线电缆

序号	名称	规格	数量	备注
1	信号线	二芯聚氯乙烯护套屏蔽电缆2X16/0.15(SBVVP) 或二芯塑胶护套屏蔽电缆2X28/0.15 (RVVP) 或舰船用橡皮绝缘密封电缆2X0.5/(JEYHP-2)	8或15m	成套附件
2	励磁电线	二芯塑胶电缆2X1.0mm <sup>2</sup> (YHZ) 或船用乙丙橡皮绝缘软电缆2X1.0(CEFR-C)	8或15m	成套附件
3	输出信号线	一般双股色塑铜线		用户自备

## 9. 接地

传感器产生的流量信号非常小，在满量程时也只有几个毫伏，所以传感器接地应良好，必须按第九页所示接好接地线。

电磁流量计的接地要求有两个方面：

- 1) 从电磁流量计的工作原理和流量感应信号的回路来分析，传感器和转换器的接地端必须与被测介质同电位。
- 2) 接地以大地为零电位，减少外界干扰。一般情况下，工业管道都是金属管，本身都是接地的，这点要求容易满足，但是在外界电磁场干扰较大的情况下，电磁流量计应另行设置接地装置，接地线用总截面大于6mm<sup>2</sup>的多股铜线，传感器的接地线绝不能接在电机或其它设备的公共地线上，以避免漏电流的影响。接地电阻应小于10Ω。
- 3) 传感器在塑料管道上或在有绝缘衬里的官道上安装，传感器的两端应安装接地环或接地法兰，或带有接地电极的短管，见图7。
- 4) 传感器在阴极保护管道上安装时，必须在传感器的两端仔细安装接地环（或接地法兰）见图8。

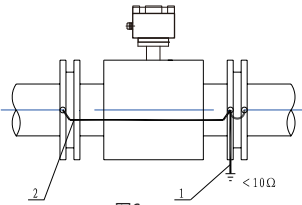


图6

传感器在金属管道上安装时的接地示意图

- 1、接地装置线（外界干扰较大时安装）
- 2、仪表接地线（出厂附有）

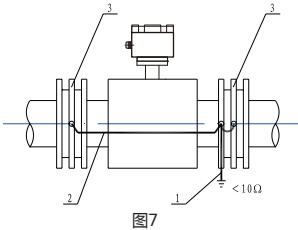


图7

塑料管道或有绝缘衬里的管道上安装时接地示意图

- 1、接地装置线（外界干扰较大时安装）
- 2、仪表接地线（出厂附有）
- 3、接地法兰或接地环

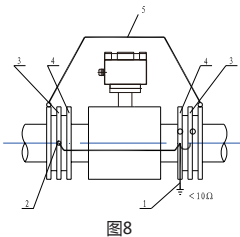


图8

在阴极保护管道上安装时的接地示意图

- 1、接地装置线（外界干扰较大时安装）；
- 2、仪表接地线（出厂附有）；
- 3、接地法兰或接地环，必须与连接管道的法兰绝缘；
- 4、螺栓（安装时应与法兰相互绝缘）
- 5、连接导线，铜芯截面积16mm<sup>2</sup>。使阴极保护管道与传感器之间隔离

## 10. 运行前的准备工作

仪表在安装、接线后，正式投入运行之前，应严格检查安装，接线是否正确。

必须指出：整套仪表（包括传感器与转换器）在制造厂经过严格调整、实流标定，逐一检验合格后出厂的，一般不需经过任何调整就可以投入运行。因此对于初次运行中所遇到的问题，应遵照本说明书所述各点逐一检查、认真分析、排除故障。切忌盲目地乱动，把原来调整好的整套仪表搞乱，甚至损坏。

仪表投入运行时可按以下步骤进行：

- 1.) 首先将传感器前后阀门打开，让传感器测量管内充满被测介质；
- 2.) 通电一分钟，仪表显示数值立即上升到一定的值，有时认为接线正确无误；若流量方向不对，应检查传感器的安装方向是否正确。
- 3.) 零位修正。仪表通过介质15分钟后，先紧紧地关闭传感器下游侧的阀门，再关闭上游侧的阀门，使管内流体停止流动而且无泄露，流量显示为零。若发现零位过高或过低，可以在转换器上进行零位修正。（具体操作见转换器说明书第21页）

### 11. 维护和常见故障处理

电磁流量传感器一般不需要经常定期维护，但对于被测介质容易在电极和测量管内壁粘附或结垢的场合，必须定期清洗测量管内壁和电极，注意勿使衬里、电极受损伤。

#### 故障处理参考表

表2 常见故障及排除方法

故障现象	可能原因	检查排除方法
有液体流过而 仪表无指示	1.传感器受潮或信号线受损致使对地短路	用万用表检查信号线绝缘是否良好
	2.信号线断路	用万用表检查信号是否通路
	3.励磁回路断路	用万用表检查传感器回路是否良好
	4.转换器发生故障	按转换器说明书检查，排除故障
变化流量但仪 表指示超满度	1.一根信号线对地短路或断路	检查信号线对地电阻，当管内充满介质时万用表测量电极对地电阻，一般为几千欧至几十千欧
	2.传感器测量管内没有充满被测介质	用万用表检查信号线是否通路，改进安装方式
	3.接地不良	检查信号屏蔽层和接地点电阻，接地重新安装装置
仪表指示与实际 流量不一致	1.零位变化造成测量误差	接地不良或电极污染，检查排除后恢复原零位
	2.转换器设定参数改变过	按设定的参数调整好，然后再调整零位
	3.测量管内未充满被测介质	检查工艺流程，改进安装方式
	4.电极或壁上结垢	清除结垢
	5.用来与电磁流量计对照的实际测定方法本身存在误差	用标准流量计进行对照

### 12. 开箱和产品成套性

开箱时应检查包装是否完好，并核对传感器型号、规格是否与订货合同相符，随机文件是否齐全。

装箱单	1份
KF700型电磁流量计使用说明书	1份
合格证	1张
光盘	1张

## 13. 质量保证

---

仪表和附件自出厂之日起12个月内，当用户完全遵守产品技术要求和安装使用说明书中所规定的运输、安装及使用规定，却发现仪表和附件不符合产品技术标准时，可将仪表退回本厂，本厂负责免费修理。

## 14. 运输和贮存

---

为防止仪表在运输中受到损坏，在到达安装现场以后，请保持制造厂发运时的状态，存放地点应具备下列条件的室内：

- a) 通风、防雨、防潮，室内空气中应不含有腐蚀性作用的有害物质；
- b) 机械震动小，并避免冲击；
- c) 温度范围在 $-20^{\circ}\text{C} \sim +60^{\circ}\text{C}$ ；
- d) 湿度不大于90%

## 15. 订货须知

---

订货时必须根据具体测量对象和测量条件查阅本公司有关选型技术资料，正确选择和订购。按照实际情况，订货时应确定：

- 1) 型号和流量测量范围。订货时根据传感器口径确定型号。仪表满刻度（即量程）应不低于被测管道的最大实际流量，并使正常流量超过所选量程的50%，以获得较高的测量精度。
- 2) 仪表工作压力，工作温度必须满足被测介质压力和温度。
- 3) 与被测介质接触的衬里、电极应能耐被测介质腐蚀。因此，订货时用户必须根据自已的防腐经验，参考本公司现有的衬里和电极材料品种（见第十二页），正确选定材料。
- 4) 需提供安装用配对法兰，订货时请说明。

## 16. 配套仪表编号及型号

---

- (1) 传感器编号 \_\_\_\_\_
- (2) 传感器系数 \_\_\_\_\_
- (3) 转换器型号 \_\_\_\_\_
- (4) 其他 \_\_\_\_\_

### 17. 常见电极材料的耐腐蚀性能

材料	耐腐蚀性能
耐酸钢 1Cr18Ni9Ti	对硝酸、冷磷酸及其它无机酸、多种盐及碱的溶液、有机酸、海水等耐腐蚀性强。对硫酸、盐酸、氢氟酸、对沸腾的蚁酸、草酸、工业铬酸，以及对碳酸钠及氯、溴、碘等介质化学稳定性差，不耐蚀。
含钼不锈钢 0Cr18Ni12Mo2Ti 0Cr18Ni12Mo3Ti	在还原性介质（如盐酸）中具有比1Cr18Ni9Ti更强的耐蚀性。对50%以下的硝酸、室温50%以下的硫酸和20%以下的盐酸、碱溶液、沸腾的磷酸、蚁酸、一定压力下的亚硫酸、海水、醋酸等介质有强的耐蚀性，可广泛应用于石油化工、尿素、维尼纶工业。不耐氢氟酸、氯、溴、碘等介质。
哈氏合金B HastelloyB	对沸点以下一切浓度的盐酸有良好的耐蚀性，也耐硫酸、磷酸、氢氟酸、有机酸等非氧化性酸、碱、非氧化性盐液的腐蚀。
哈氏合金C HastelloyC	耐氧化性酸，如硝酸、混酸或铬酸与硫酸的混合介质的腐蚀，也耐氧化性的盐类如 $Fe^{+3}$ 、 $Cu^{+2}$ 或其它氧化剂的腐蚀。如高于常温的次氯酸盐溶液。对海水的抗蚀性非常好。
钛 Ti	对氧氧化性介质和硝酸、氯化物、氯酸盐及含氯介质的耐蚀性很好。

### 18. 常见衬里材料的性能及适用范围

衬里材料	主要性能	工作温度
聚四氟乙烯	是塑料中最稳定的一种材料。能耐沸腾的盐酸、硫酸、硝酸和王水，也能耐浓碱、各种有机溶剂。不耐熔融碱金属和它的氨溶液，耐磨性及粘结性差。	-80 ~ 250°C 正压管道上测量酸、碱、盐之类强腐蚀介质或卫生类介质。
氯丁橡胶	有良好的弹性，高度的扯断力，耐磨、耐冲击性能好。耐酸、碱、盐等介质的腐蚀。不耐氧化性介质的腐蚀。	0 ~ 80°C 一般非氧化性酸、碱、盐溶液。
聚氨酯橡胶	有极好的耐磨性能，相当于天然橡胶的十倍。	0 ~ 60°C 石油钻探、矿浆、泥浆、砂浆等磨损严重的场合。



本公司所提供的转换器已按照合同要求配置，运行数据已根据合同要求设置。用户可通过检查仪表铭牌来确认所提供的仪表的型号和仪表运行参数设置。流量计通电就能投入使用。为了确保您的流量系统正常运行，请务必保证传感器测量管道中充满介质！

本公司生产的电磁流量计是专用于导电流体（电导率 $\geq 5\mu\text{S}/\text{cm}$ ，纯水 $\geq 20\mu\text{S}/\text{cm}$ ）的体积流量测量。流量计的安装、使用必须严格按照说明书的描述，并遵守相关国家标准、安全要求和事故预防的规定。MF7200一体型电磁流量转换器直接与电磁流量传感器连接成一体。

## 一、仪表安装

### 1. 工作条件

- |  |   |
|--|---|
| 1.) 试验参比工作条件：                                      | 2.) 正常工作条件：   |
| a) 工作温度： $20^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ | a) 环境温度： $-20^{\circ}\text{C}\sim 55^{\circ}\text{C}$ |
| b) 相对湿度：45%~85%                                    | b) 相对湿度：5%~90%  |
| c) 电源电压： $220\text{VAC}\pm 2\%$                    | c) 供电电源   |
| d) 电源频率： $50\text{Hz}\pm 5\%$                      | 交流供电： $85\text{VAC}\sim 265\text{VAC}$ ，50Hz          |
| e) 谐波含量：小于5%                                       | 直流供电：18VDC~36VDC                                      |
| f) 预热时间：不小于15分钟                                    | 额定功率：不大于10VA（包括传感器）                                   |

### 2. 安装注意事项

#### 1.) 环境温度

应避免大的环境温度变大。如果仪表安装位置受到热源的辐射，请提供热隔离或通风设施。仪表安装在开关箱内，应有适当的冷却和通风措施例子如风扇。一体型流量计使用温度应充分考虑转换器的使用环境温度。

#### 2.) 安装环境

应避免有强烈腐蚀性的大气环境。安装位置应有足够的通风。应保持仪表防护性能，防止腐蚀性气体和潮气进入仪表内腔。应避免太阳光直射，尤其是液晶显示部分。应避免受到强烈振动。

#### 3.) 安装形式

一体型流量计转换器和传感器两部分出厂时已连接完毕，用户直接可在管道上直接进行安装。

分体型流量计转换器和传感器两部分需由用户在现场通过专用电缆（出厂附件）进行连接。其传感器部分安装在管道上，转换器部分通常安装在室内或仪表箱内。两者距离越短越好。



## 二. 电源连接



仪表的安装和电气连接工作必须由具有一定资格的人员来执行。操作前请务必仔细阅读本操作手册，以免因误操作而导致仪表工作出错或损坏。转换器必须有良好的接地，以保护人身安全。在危险区域使用必须按照专门提供的“EX”操作说明书中的指导进行操作。仪表只有在电气连接完毕后才能通电！

### 操作原则和要求：

- 1、仪表盒盖在接线时才能打开，盒盖一旦打开会破坏仪表的防护性能，仪表接线完毕后应将盒盖恢复至出厂密封状态。
- 2、为了保证仪表的绝缘性能，防止由于潮湿引起仪表绝缘性能不良，下雨天应避免在室外接线。
- 3、仪表配有穿线接头，连接线必须经穿线接头进入仪表内腔（见下图）。在接线完毕后应拧紧防水接头，以保证潮气和腐蚀性气体不进入电子部分。
- 4、输入输出线的安装建议使用导线管，导线管建议采用厚且坚固的钢管道或柔性金属管道。导线管的排列走向应注意防止雨水流进导线管或经导线管流进仪表内部。电源输入线要与信号线分离开，分别经由各自的专用穿孔进入仪表腔，切忌并行和捆扎在一起。
- 5、输入输出电缆线的选择可参照下列说明：  
励磁、信号电缆：流量计专用线缆由本公司提供。  
电源线：由用户自备，可选用YHZ-2x1mm2两芯绝缘橡皮软电缆，电缆线长度应考虑电压降影响。  
输出线：由用户自备，可选用RVVP2X16/0.15聚氯乙烯绝缘屏蔽护套线，电缆线长度注意仪表输出负载特性。



### 1. 仪表工作电源

本系列转换器具有以下供电电源类型：

- 1.) 交流供电范围：  
85VAC-265VAC、50Hz；功率≤10VA（包括传感器）
- 2.) 直流供电范围：  
18 VDC-36VDC；功率≤10W（包括传感器）



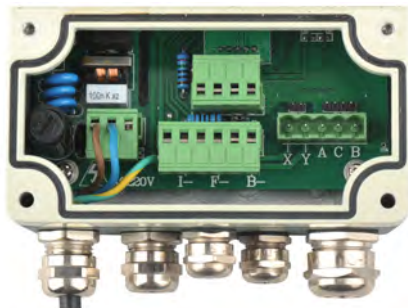
仪表在电源连接前，请仔细看清铭牌和接线端部分的电源指示和类说明，以免因误操作而在于导致仪表工作出错或损坏！

## 2. 电源连接


### 操作步骤：（连源接线端及其符号含义见下页图表）

- 1、打开转换器的下盖。
- 2、电源输入线经由专用穿孔孔（防水接头）进入仪表腔。
- 3、将接地线连接到转换器的接地端。
- 4、交流（AC）供电：将电源L线和N线分别连接到转换器的L端和N端。  
直流（DC）供电：将电源+线和-线分别边接到转换器的+端和-端。
- 5、拧紧穿线防水接头并将仪表恢复到出厂密封状态。

### 3. 电源及输出信号



电源接线端子示意图  
端子说明

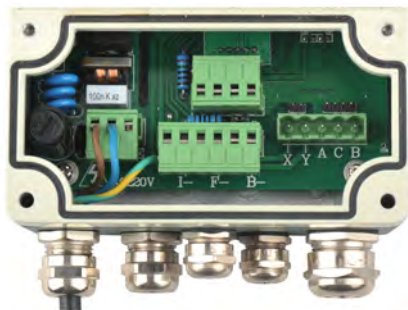
标示	功能	说明
L	220VAC 供电 L 端	供电范围： 85 VAC-265VAC、50Hz
N	220 VAC 供电 N 端	
+	24 VDC 供电正端	供电范围：18 VDC -36VDC
-	24 VDC 供电负端	
	电源接地端	接地电阻应不大于 10Ω。

#### 说明：

在电源连接时应注意以下问题：

- 1、在传感器内部的电源连接线不要缠绕。
- 2、电源输入线要与其它输入与输出线分离开，分别经由各自的专用穿线孔进入仪表腔。
- 3、应注意直流供电电源的正负极性，如果反接则仪表不能正常工作。
- 4、电源应有良好的接地，以保护操作者的人身安全。

### 3. 输出信号

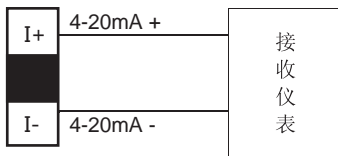


输出信号接线端子示意图  
端子说明

## 端子说明

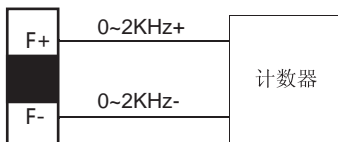
序号	标示	功能说明	备注
1	I+	4-20mA输出正端	1、负载电阻 $\leq 750\Omega$ (含连接线) 2、Hart通讯采用外部24VDC供电
2	I-	4-20mA输出负端	
3	F+	频率或脉冲输出正端	有源输出模式 输出幅值24V；负载电流 $\leq 50\text{mA}$
4	F-	频率或脉冲输出负端	
5	A+	RS485通讯端	只有含RS485通讯功能的转换器才可用
6	B-	RS485通讯端	
7	T-H	进水端温度输入	
8	T-L	回水端温度输入	

## 1.) 电流输出



本转换器电流输出已实现电隔离, 输出采取有源方式。电流输出模式为4-20mA, 20mA电流输出所对应的流量值由参数项“刻度流量值”所决定(可参见仪表出厂铭牌上的测量范围一值)。电流输出允许的最大负载电阻为750 $\Omega$ , 该负载电阻包括了所使用的连接电缆的阻值。输出连接线建议使用RVVP2x16/0.15聚氯乙烯绝缘屏蔽护套线。

## 2.) 脉冲、频率输出



本转换器频率、脉冲输出已实现电隔离, 输出为有源模式(见上图)。转换器频率、脉冲输出采用晶体管输出方式。最大脉冲输出频率为5KHz, 脉冲输出幅值24V。有源模式的最大负载电流50mA, 无源模式的最大负载电流0.2A。

由于频率和脉冲的输出端子是共用的, 所以不能同时选择两种输出方式。用户可以通过对参数项“频率输出”的设置来选择工作方式。

频率输出上限值所对应的测量流量值由参数项“刻度流量值”决定(可参见仪表出厂铭牌上测量范围一值)。脉冲输出当量由参数项“脉冲当量L/P”决定。

## 3.) 仪表通讯功能

本系统转换器具有RS485、MODBUS ASC、MODBUS RTU通讯功能(需用户订货时指定)。可通过对“485输出通讯协议”参数设置来指定。仪表通讯接口的具体技术说明参见专门提供的《通讯协议》。

## 三、仪表启动



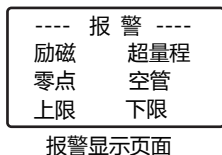
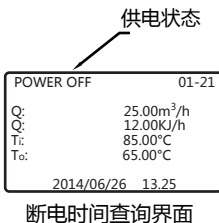
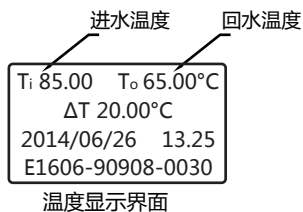
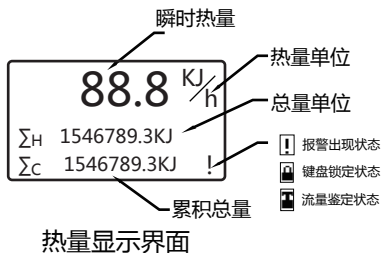
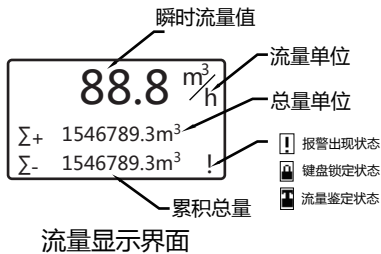
在仪表通电之前，请按照第1、2部分的说明和传感器部分安装使用说明核实系统是否正确安装和连接。发送给用户的流量计包括了传感器和信号转换器两部分，所有的数据已根据用户的要求和本公司的技术规范在工厂制造过程中设定是可直接运行的。

### 1. 仪表启动后的显示

在完成仪表的各项电气连接并确认无误后，给流量计的通电。仪表通电后转换器先执行初始化，显示公司标志（见下图）。等待3秒后仪表自行进入测量模式，立即开始流量测量并显示当前的流量测量值或其它自诊断信息。

如果仪表在通电后没有任何显示（显示屏没有背光），则在确认供电电源和连接方式符合要求后，可查看仪表电源保险丝是否完好（可以参见8，常见故障及处理）。

### 2. 仪表显示界面



## 3. 电源保险丝替换



保险丝的替换应由具有一定专业能力的人员来执行！如果仪表在替换保险丝后仍然没有显示，则请与制造厂家联系。

## 操作步骤：

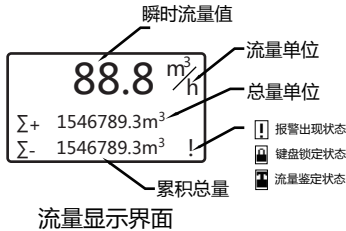
- 1 仪表断电后打开仪表接线部分盒盖；
- 2 逆时针旋转保险丝座 FUSE 黑色上盖，取出保险丝；
- 3 以同样规格的保险丝进行替换；
- 4 恢复转换器出场密封状态，仪表重新上电。

保险丝规格：220VAC 供电保险丝规格：500mA/250V；24VDC 供电保险丝规格：500mA/250V

## 四. 仪表操作

## 1. 面板结构与按键定义

## 1.) MF7100型



## 2.) 功能说明

设置参数确认和退出子菜单设置键 (◀▶)

▼ 设置项“下移”和数据变量“递减”键（下移键）

▶ 设置项“右移”键（右移键）、进入和取消

▲ 设置项“上移”和数据变量“递增”键（上移键）

快捷键和组合键

◀和▶ 快速系统零点校准，同时按 ◀键和▶键

◀和▲ 降低显示屏的对比度

◀和▼ 增加显示屏的对比度

# 转换器

转换器

## 2. 功能菜单结构和说明

测量模式 按▶键		组态菜单 按▶键	参数项 按▶键	次级参数项			
1. 基本组态	1.1	流量单位					
	1.2	流量显示分辨率					
	1.3	总量单位					
	1.4	总量显示分辨率					
	1.5	功率单位					
	1.6	功率显示分辨率					
	1.7	热能单位					
	1.8	热能显示分辨率					
	1.9	阻尼时间					
	2. 系统组态	2.1	新密码				
2.2		语言					
2.3		信号处理	2.3.1	刻度流量m3/h			
			2.3.2	小流量中止%			
			2.3.3	响应极限%			
			2.3.4	响应时间S			
			2.3.5	流向			
			2.3.6	流向指示			
2.4		输出设置	2.4.1	电流输出			
			2.4.2	脉冲输出	2.4.2.1	频率输出	
					2.4.2.2	频率上限Hz	
					2.4.2.3	脉冲当量	
					2.4.2.4	脉冲宽度(ms)	
					2.4.2.5	脉冲电平	
	2.4.3		通讯	2.4.3.1	通讯协议		
				2.4.3.2	波特率		
				2.4.3.3	数据位		
				2.4.3.4	校验方式		
2.4.3.5		停止位					
2.4.3.6		设备地址					

测量模式 ← 组态菜单  
(按←键)

参数项  
(按←键)

次级参数项  
(按←键)

### 2. 功能菜单结构和说明

测量模式 按 <b>▶</b> 键		组态菜单 按 <b>▶</b> 键	参数项 按 <b>▶</b> 键	次级参数项			
			2.4.4 时间设置	2.4.4.1 日期 (年/月/日)			
				2.4.4.2 时间 (时/分/秒)			
				2.4.4.3 清除记录			
						2.4.5 清累积	
						2.4.6 恢复出厂设置	
			3. 热能组态		3.1 新密码		
					3.2 小温差设置		
					3.3 压力选择		
					3.4 密度选择		
					3.5 密度Kg/m3		
	3.6 温度阻尼						
	3.7 温度校准						
	3.8 铂电阻型号						
	3.9 Tin修正						
	3.10Tout修正						
4. 仪表校准	4.1 空满管校准		4.1.1 空管校准				
			4.1.2 满管校准				
			4.1.3 空管灵敏度%				
	4.2 4-20mA 校准		4.2.1 4mA 校准				
			4.2.2 20mA校准				
		4.3 零点校准					
		4.4 特征系数					
5. 仪表检验		5.1 4-20mA检验					
		5.2 频率输出检验					

测量模式

← 组态菜单  
(按 ← 键)

← 参数项  
(按 ← 键)

← 次级参数项  
(按 ← 键)

## 3. 转换器常用功能操作指导


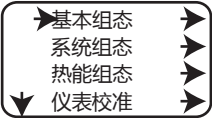

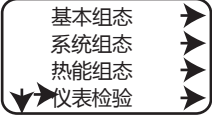




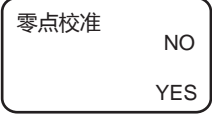

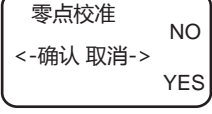



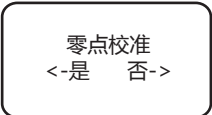

## 1.) 零点校准

电磁流量计在重新安装投入使用之前，为获得精确的测量结果，应对仪表进行零点校准。本系列转换器具有两种校准方式，用户可任选其一来进行仪表零点校准



仪表零点校准之前必须确保：流量计的测量管内充满介质并处于静止状态。流量计接地准确可靠（参见第九页）。流量计预热时间不少于15分钟。

选择此方法，首先需进入“仪表校准”主菜单下的“零点校准”子菜单，然后进行零点校准。操作步骤如下：

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“  ”键，进入组态菜单界面	
2	单击“  ”键，将光标移至“仪表校准”处	
3	单击“  ”键，进入仪表校准菜单	
4	单击“  ”键，进入零点校准菜单，再单击“  ”键将右下角NO改成YES	
5	单击“  ”键，显示零点校准确认菜单	
6	单击“  ”键，再次显示零点校准确认菜单，此时单击“  ”仪表进入零点自动校准程序，单击“  ”退出零点校准程序	
7	等待零点校准完毕仪表会自动返回仪表校准选择界面，按“  ”键两次返回测量模式	



### 2. 瞬时流量单位

调整瞬时流量显示单位，设置范围(L/S,L/m/L/h,m3/S,m3/m,m3/h,G/S,G/m,G/h)

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▶”键，进入基本组态菜单	
3	按“▶”键进入流量单位设置菜单,用“▲”键更改流量单位	
4	按“◀”键，显示流量单位更改确认菜单，按“◀”键确认更改，按“▶”取消更改	
5	在基本组态界面下按“◀”键两次返回测量模式。亦可继续其它操作	

### 3.流量显示分辨率

调整瞬时流量的小点显示位数，设置范围为1-3位小数

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▶”键，进入基本组态菜单	
3	按“▼”键选择流量显示分辨率	
4	按“▶”键进入流量显示分辨率设置菜单	
5	用“▲”键，更改瞬时流量的小数点位数	
6	按“◀”键，显示瞬时流量显示分辨率更改确认菜单，按“◀”键确认更改，按“▶”取消更改	
7	在基本组态界面下按“◀”键两次返回测量模式。亦可继续其它操作	





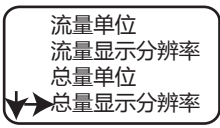

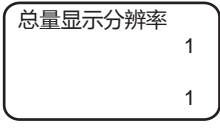

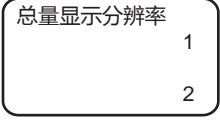
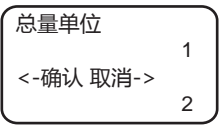

### 4.总量单位

累积总量的单位 L, m<sup>3</sup>, G

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▶”键，进入基本组态菜单	
3	按“▼”键选择流量显示分辨率	
4	按“▶”键进入总量设置菜单	
5	用“▲”键，更改累积总量的单位	
6	按“◀”键，显示累积总量单位更改确认菜单，按“◀”键确认更改，按“▶”取消更改	
7	在基本组态界面下按“◀”键两次返回测量模式。亦可继续其它操作	

### 5.总量显示分辨率

累积总量的小点显示位数，设置范围为1-3位小数

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“  ”键，进入组态菜单界面	
2	按“  ”键，进入基本组态菜单	
3	按“  ”键选择流量显示分辨率	
4	按“  ”键进入总量显示分辨率设置菜单	
5	用“  ”键，更改累积总量的小数点显示数位	
6	按“  ”键，显示累积总量单位 更改确认菜单，按“  ”键确认更改，按“  ”取消更改	
7	在基本组态界面下按“  ”键两次返回测量模式。亦可继续其它操作	

# 转换器

转换器

## 6. 功率单位

功率的单位KJ/h,MJ/h,GJ/h,KW,MW,BTU/h,KBTU/h,Kcal/h,Hp,Ps,

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▶”键，进入基本组态菜单	
3	按“▼”键选择功率单位	
4	按“▶”键进入功率单位设置菜单	
5	用“▲”键，更改功率的单位	
6	按“◀”键，显示功率单位更改确认菜单，按“◀”键确认更改，按“▶”取消更改	
7	在基本组态界面下按“◀”键两次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 7.功率显示分辨率

功率总量的小点显示位数，设置范围为1-3位小数

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“  ”键，进入组态菜单界面	
2	按“  ”键，进入基本组态菜单	
3	按“  ”键选择功率显示分辨率	
4	按“  ”键进入功率显示分辨率设置菜单	
5	用“  ”键，更改功率显示分辨率的小数点显示数位	
6	按“  ”键，显示功率显示分辨率更改确认菜单，按“  ”键确认更改，按“  ”取消更改	
7	在基本组态界面下按“  ”键两次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 8.热能单位

热能的单位KJ,MJ,GJ,KWh,MWh,BTU,KBtu,Kcal

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▶”键，进入基本组态菜单	
3	按“▼”键选择热能单位	
4	按“▶”键进入热能单位设置菜单	
5	用“▲”键，更改热能的单位	
6	按“◀”键，显示热能单位更改确认菜单，按“◀”键确认更改，按“▶”键取消更改	
7	在基本组态界面下按“◀”键两次返回测量模式。亦可继续其它操作	

### 9.热能显示分辨率

热能的小点显示位数，设置范围为1-3位小数

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▶”键，进入基本组态菜单	
3	按“▼”键选择热能显示分辨率	
4	按“▶”键进入热能显示分辨率设置菜单	
5	用“▲”键，更改热能显示分辨率的小数点显示数位	
6	按“◀”键，显示热能显示分辨率更改确认菜单，按“◀”键确认更改，按“▶”取消更改	
7	在基本组态界面下按“◀”键两次返回测量模式。亦可继续其它操作	



## 10. 阻尼时间

阻尼时间：设置范围：0.1-99.9S

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▶”键，进入基本组态菜单	
3	按“▼”键选择阻尼时间	
4	按“▶”键进入阻尼时间设置菜单	
5	用“▲”键，更改阻尼时间	
6	按“◀”键，显示阻尼时间更改确认菜单，按“◀”键确认更改，按“▶”键取消更改	
7	在基本组态界面下按“◀”键两次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 11.新密码

系统组态的新密码，初始密码：0200

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▶”键，进入系统组态菜单	
3	按“▼”键选择热能显示分辨率	
4	按“▶”键进入热能显示分辨率设置菜单	
5	用“▲”键，更改热能显示分辨率的小数点显示数位	
6	按“◀”键，显示热能显示分辨率更改确认菜单，按“◀”键确认更改，按“▶”取消更改	
7	在基本组态界面下按“◀”键两次返回测量模式。亦可继续其它操作	



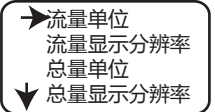

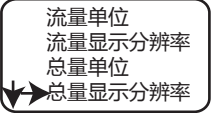

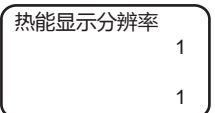

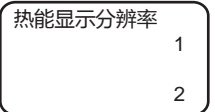



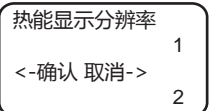

## 10.新密码

热能的小点显示位数，设置范围为1-3位小数

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▶”键，进入基本组态菜单	
3	按“▼”键选择热能显示分辨率	
4	按“▶”键进入热能显示分辨率设置菜单	
5	用“▲”键，更改热能显示分辨率的小数点显示数位	
6	按“◀”键，显示热能显示分辨率更改确认菜单，按“◀”键确认更改，按“▶”取消更改	
7	在基本组态界面下按“◀”键两次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 11.语言

热能的小点显示位数，设置范围为1-3位小数

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“  ”键，进入组态菜单界面	
2	按“  ”键，进入基本组态菜单	
3	按“  ”键选择热能显示分辨率	
4	按“  ”键进入热能显示分辨率设置菜单	
5	用“  ”键，更改热能显示分辨率的小数点显示数位	
6	按“  ”键，显示热能显示分辨率更改确认菜单，按“  ”键确认更改，按“  ”取消更改	
7	在基本组态界面下按“  ”键两次返回测量模式。亦可继续其它操作	

# 转换器

转换器

## 7. 刻度流量m<sup>3</sup>/h

仪表刻度流量〔QMAX〕取值范围取决于流量计的口径（DN，单位：mm）。刻度流量单位为：m<sup>3</sup>/h。

电流输出IOUT=仪表测量值/刻度流量设定值×16+4

频率输出FOUT=仪表测量值/刻度流量设定值×频率上限设定值


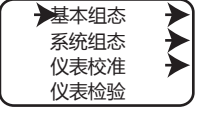

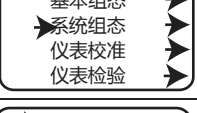

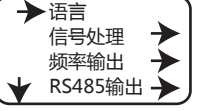



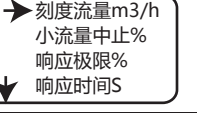

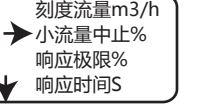

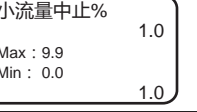


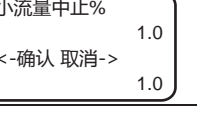



改变该数值会导致仪表输出的突变，如有后位仪表，则在修改此参数前应考虑相关后位仪表的操作要求。

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择信号处理菜单	
5	按“▶”键，进入信号处理菜单	
6	按“▶”键，进入刻度流量更改程序 用“▼”键更改刻度流量值（仪表的最大流量）	
7	按“◀”键，显示刻度流量更改确认界面	
8	按“◀”键，确认刻度流量更改 按“▶”键，取消刻度流量更改	
9	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 8. 小流量终止%

该参数对显示和输出都有效。当流量信号低于小流量终止（单位：%）的设置设定值，该信号会被切除，显示和输出为零。小流量终止百分比是相对于刻度流量设定值而言。设置方法如下：

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“  ”键，进入组态菜单界面	
2	按“  ”键，选择系统组态菜单	
3	按“  ”键，进入系统组态菜单	
4	按“  ”键，选择信号处理菜单	
5	按“  ”键，进入信号处理菜单	
6	按“  ”键，选择小流量终止菜单	
7	按“  ”键，进入小流量终止设定程序	
8	按“  ”键，显示小流量终止更改确认界面,按“  ”键，确认小流量终止值更改	
9	在基本组态界面下按“  ”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

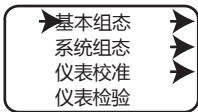
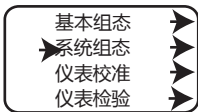
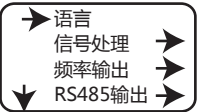

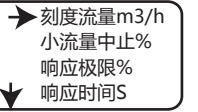
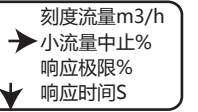
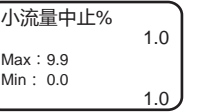
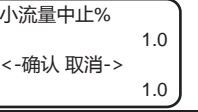
### 8. 响应极限%

该参数对显示和输出都有效。当流量信号低于小流量终止（单位：%）的设置设定值，该信号会被切除，显示和输出为零。小流量终止百分比是相对于刻度流量设定值而言。设置方法如下：

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按下“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择信号处理菜单	
5	按“▶”键，进入信号处理菜单	
6	按“▼”键，选择小流量终止菜单	
7	按“▶”键，进入小流量终止设定程序	
8	按“◀”键，显示小流量终止更改确认界面，按“◀”键，确认小流量终止值更改	
9	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 8. 响应时间S

该参数对显示和输出都有效。当流量信号低于小流量终止（单位：%）的设置设定值，该信号会被切除，显示和输出为零。小流量终止百分比是相对于刻度流量设定值而言。设置方法如下：

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择信号处理菜单	
5	按“▶”键，进入信号处理菜单	
6	按“▼”键，选择小流量终止菜单	
7	按“▶”键，进入小流量终止设定程序	
8	按“◀”键，显示小流量终止更改确认界面。按“◀”键，确认小流量终止值更改	
9	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	



## 8. 流向

该参数对显示和输出都有效。当流量信号低于小流量终止（单位：%）的设置设定值，该信号会被切除，显示和输出为零。小流量终止百分比是相对于刻度流量设定值而言。设置方法如下：

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择信号处理菜单	
5	按“▶”键，进入信号处理菜单	
6	按“▼”键，选择小流量终止菜单	
7	按“▶”键，进入小流量终止设定程序	
8	按“◀”键，显示小流量终止更改确认界面。按“◀”键，确认小流量终止值更改	
9	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 8. 流向指示

该参数对显示和输出都有效。当流量信号低于小流量终止（单位：%）的设置设定值，该信号会被切除，显示和输出为零。小流量终止百分比是相对于刻度流量设定值而言。设置方法如下：

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择信号处理菜单	
5	按“▶”键，进入信号处理菜单	
6	按“▼”键，选择小流量终止菜单	
7	按“▶”键，进入小流量终止设定程序	
8	按“◀”键，显示小流量终止更改确认界面。按“◀”键，确认小流量终止值更改	
9	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

### 9. 电流输出-流量

当前刻度流量所对应的输出频率

$$\text{输出频率(Hz)} = (\text{当前流量(m}^3\text{/h)}/\text{刻度流量(m}^3\text{/h)}) * \text{频率上限(Hz)}$$

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;">                     ▶基本组态      ▶                      系统组态      ▶                      仪表校准      ▶                      仪表检验                 </div>
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;">                     基本组态      ▶                      ▶系统组态      ▶                      仪表校准      ▶                      仪表检验      ▶                 </div>
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;">                     ▶语言                      信号处理      ▶                      频率输出      ▶                      ↓ RS485输出      ▶                 </div>
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;">                     语言                      信号处理      ▶                      ▶频率输出      ▶                      ↓ RS485输出      ▶                 </div>
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;">                     ▶频率上限Hz                      脉冲当量L/P                      脉冲宽度 (ms)                      脉冲电平                 </div>
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;">                     频率上限Hz  <span style="float: right;">2000.0</span>                      Max : 5000.0                      Min : 100  <span style="float: right;">3000.0</span> </div>
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;">                     频率上限Hz  <span style="float: right;">2000.0</span>                      &lt;-确认 取消-&gt;  <span style="float: right;">3000.0</span> </div>
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

### 9. 电流输出-功率

当前刻度流量所对应的输出频率

输出频率(Hz) = (当前流量(m<sup>3</sup>/h)/刻度流量(m<sup>3</sup>/h))\*频率上限(Hz)

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">                     ▶基本组态 →                      系统组态 →                      仪表校准 →                      仪表检验 →                 </div>
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">                     基本组态 →                      ▶系统组态 →                      仪表校准 →                      仪表检验 →                 </div>
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">                     →语言 →                      信号处理 →                      频率输出 →                      ↓RS485输出 →                 </div>
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">                     语言 →                      信号处理 →                      →频率输出 →                      ↓RS485输出 →                 </div>
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">                     →频率上限Hz                      脉冲当量L/P                      脉冲宽度 ( ms )                      脉冲电平                 </div>
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">                     频率上限Hz      2000.0                      Max : 5000.0                      Min : 100                      3000.0                 </div>
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">                     频率上限Hz      2000.0                      &lt;-确认 取消-&gt;                      3000.0                 </div>
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

### 9.频率输出-流量

当前刻度流量所对应的输出频率

$$\text{输出频率(Hz)} = (\text{当前流量(m}^3\text{/h)}/\text{刻度流量(m}^3\text{/h)}) \times \text{频率上限(Hz)}$$

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 9. 频率上限Hz (本仪表频率输出范围100-5000Hz)

当前刻度流量所对应的输出频率




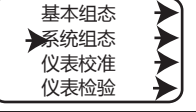

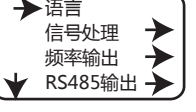



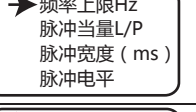

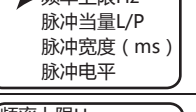



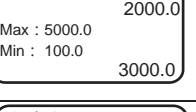


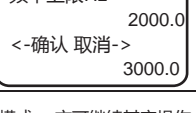

输出频率(Hz) = (当前流量(m<sup>3</sup>/h)/刻度流量(m<sup>3</sup>/h))\*频率上限(Hz)

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 10. 脉冲当量L/P

当前刻度流量所对应的输出频率

$$\text{输出频率 (Hz)} = \frac{\text{当前流量(m}^3\text{/h)} / 3.6}{\text{脉冲当量(L/P)}} = \frac{\text{当前流量(L/s)}}{\text{脉冲当量(L/P)}}$$

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“  ”键，进入组态菜单界面	
2	按“  ”键，选择系统组态菜单	
3	按“  ”键，进入系统组态菜单	
4	按“  ”键，选择频率输出菜单	
5	按“  ”键，进入频率输出菜单	
6	按“  ”键，选择脉冲当量菜单	
7	按“  ”键，进入脉冲当量设置菜单，按“  ”键和“  ”更改脉冲当量值，	
8	按“  ”键，显示脉冲当量更改确认界面，按“  ”键，确认脉冲当量更改	
9	在基本组态界面下按“  ”键两次返回测量模式。亦可继续其它操作	



当脉冲当量 = 0.0 时，则由“频率上限Hz”的设置决定频率输出  
 当脉冲当量 > 0.0 时，则由“脉冲当量L/P”的设置决定频率输出

## 9.频率输出-热量

当前刻度流量所对应的输出频率

输出频率(Hz) = (当前流量(m<sup>3</sup>/h)/刻度流量(m<sup>3</sup>/h))\*频率上限(Hz)

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	



## 9. 热量当量

当前刻度流量所对应的输出频率

输出频率(Hz) = (当前流量(m<sup>3</sup>/h)/刻度流量(m<sup>3</sup>/h))\*频率上限(Hz)

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 9.脉冲宽度

当前刻度流量所对应的输出频率

$$\text{输出频率(Hz)} = (\text{当前流量(m}^3\text{/h)}/\text{刻度流量(m}^3\text{/h)}) * \text{频率上限(Hz)}$$

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

### 9. 脉冲电平

当前刻度流量所对应的输出频率

$$\text{输出频率(Hz)} = (\text{当前流量(m}^3\text{/h)}/\text{刻度流量(m}^3\text{/h)}) * \text{频率上限(Hz)}$$

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 9. MODBUS通讯协议

当前刻度流量所对应的输出频率


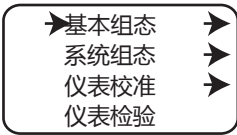





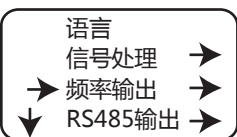

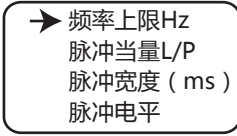



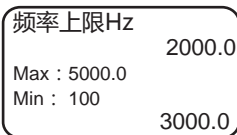


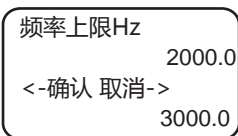

输出频率(Hz) = (当前流量(m<sup>3</sup>/h)/刻度流量(m<sup>3</sup>/h))\*频率上限(Hz)

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 9. 波特率

当前刻度流量所对应的输出频率




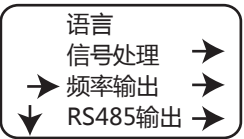
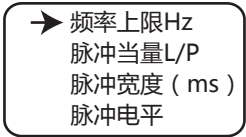
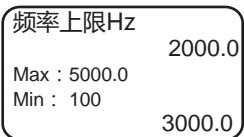
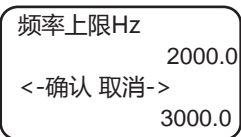
输出频率(Hz) = (当前流量(m<sup>3</sup>/h)/刻度流量(m<sup>3</sup>/h))\*频率上限(Hz)

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“  ”键，进入组态菜单界面	
2	按“  ”键，选择系统组态菜单	
3	按“  ”键，进入系统组态菜单	
4	按“  ”键，选择频率输出菜单	
5	按“  ”键，进入频率输出菜单	
6	按“  ”键，进入频率上限设置菜单，按“  ”键和“  ”更改频率上限值	
7	按“  ”键，显示频率上限更改确认界面，按“  ”键，确认频率上限更改	
8	在基本组态界面下按“  ”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 9. 数据位

当前刻度流量所对应的输出频率

输出频率(Hz) = (当前流量(m<sup>3</sup>/h)/刻度流量(m<sup>3</sup>/h))\*频率上限(Hz)

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

### 9. 校验方式

当前刻度流量所对应的输出频率

$$\text{输出频率(Hz)} = (\text{当前流量(m}^3\text{/h)}/\text{刻度流量(m}^3\text{/h)}) \times \text{频率上限(Hz)}$$

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 9. 停止位

当前刻度流量所对应的输出频率

输出频率(Hz) = (当前流量(m<sup>3</sup>/h)/刻度流量(m<sup>3</sup>/h))\*频率上限(Hz)


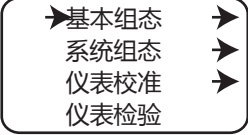

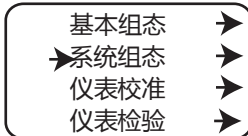

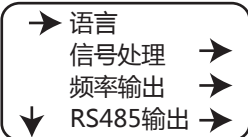

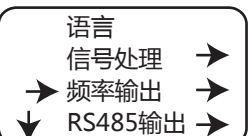

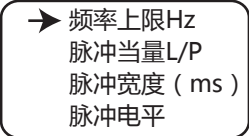






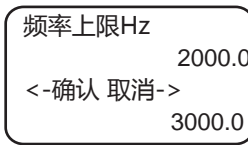

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	



### 9. 设备地址

当前刻度流量所对应的输出频率










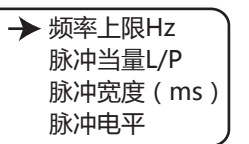






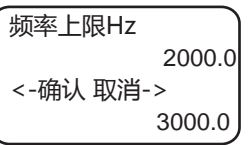

$$\text{输出频率(Hz)} = (\text{当前流量(m}^3\text{/h)}/\text{刻度流量(m}^3\text{/h)}) * \text{频率上限(Hz)}$$

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“  ”键，进入组态菜单界面	
2	按“  ”键，选择系统组态菜单	
3	按“  ”键，进入系统组态菜单	
4	按“  ”键，选择频率输出菜单	
5	按“  ”键，进入频率输出菜单	
6	按“  ”键，进入频率上限设置菜单，按“  ”键和“  ”更改频率上限值	
7	按“  ”键，显示频率上限更改确认界面，按“  ”键，确认频率上限更改	
8	在基本组态界面下按“  ”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 9. 日期设置

当前刻度流量所对应的输出频率

输出频率(Hz) = (当前流量(m<sup>3</sup>/h)/刻度流量(m<sup>3</sup>/h))\*频率上限(Hz)

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“  ”键，进入组态菜单界面	 <ul style="list-style-type: none"> <li>➔基本组态 ➔</li> <li>系统组态 ➔</li> <li>仪表校准 ➔</li> <li>仪表检验</li> </ul>
2	按“  ”键，选择系统组态菜单	 <ul style="list-style-type: none"> <li>基本组态 ➔</li> <li>➔系统组态 ➔</li> <li>仪表校准 ➔</li> <li>仪表检验 ➔</li> </ul>
3	按“  ”键，进入系统组态菜单	 <ul style="list-style-type: none"> <li>➔语言 ➔</li> <li>信号处理 ➔</li> <li>➔频率输出 ➔</li> <li>↓ RS485输出 ➔</li> </ul>
4	按“  ”键，选择频率输出菜单	 <ul style="list-style-type: none"> <li>语言 ➔</li> <li>信号处理 ➔</li> <li>➔频率输出 ➔</li> <li>↓ RS485输出 ➔</li> </ul>
5	按“  ”键，进入频率输出菜单	 <ul style="list-style-type: none"> <li>➔频率上限Hz</li> <li>脉冲当量L/P</li> <li>脉冲宽度 (ms)</li> <li>脉冲电平</li> </ul>
6	按“  ”键，进入频率上限设置菜单，按“  ”键和“  ”更改频率上限值	 <ul style="list-style-type: none"> <li>频率上限Hz 2000.0</li> <li>Max : 5000.0</li> <li>Min : 100</li> <li>3000.0</li> </ul>
7	按“  ”键，显示频率上限更改确认界面，按“  ”键，确认频率上限更改	 <ul style="list-style-type: none"> <li>频率上限Hz 2000.0</li> <li>&lt;-确认 取消-&gt;</li> <li>3000.0</li> </ul>
8	在基本组态界面下按“  ”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

### 9. 时间设备

当前刻度流量所对应的输出频率

输出频率(Hz) = (当前流量(m<sup>3</sup>/h)/刻度流量(m<sup>3</sup>/h))\*频率上限(Hz)

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 9. 清除记录

当前刻度流量所对应的输出频率

输出频率(Hz) = (当前流量(m<sup>3</sup>/h)/刻度流量(m<sup>3</sup>/h))\*频率上限(Hz)

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

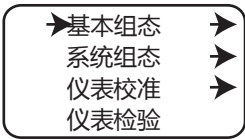

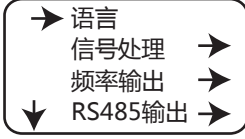

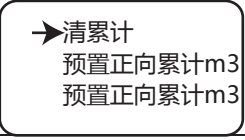
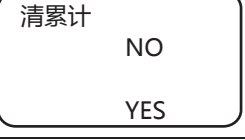
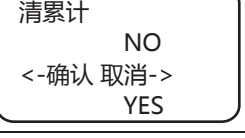
## 11. 累计量清零

流量总量累计的方式有两种，其含义如下：

1  $\Sigma_+$  表示流量符号为“+”的流量累计值

2  $\Sigma_-$  表示流量符号为“-”的流量累计值

选择累计量清零后，上述两种累计量被强制归零，在无事先保存的情况下无法恢复。累计量清零方法如下

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择累计管理菜单	
5	按“▶”键，进入累计管理菜单	
6	按“▶”键，进入清累计菜单 用“▶”键将NO改成YES	
7	按“◀”键，显示清累计确认界面，按“◀”键，三次退回测量界面	

## 11. 恢复出厂设置

流量总量累计的方式有两种，其含义如下：

- 1  $\Sigma_+$  表示流量符号为“+”的流量累计值
- 2  $\Sigma_-$  表示流量符号为“-”的流量累计值

选择累计量清零后，上述两种累计量被强制归零，在无事先保存的情况下无法恢复。累计量清零方法如下

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;"> <p>→基本组态 →</p> <p>系统组态 →</p> <p>仪表校准 →</p> <p>仪表检验</p> </div>
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;"> <p>基本组态 →</p> <p>→系统组态 →</p> <p>仪表校准 →</p> <p>仪表检验 →</p> </div>
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;"> <p>→语言 →</p> <p>信号处理 →</p> <p>频率输出 →</p> <p>↓RS485输出 →</p> </div>
4	按“▼”键，选择累计管理菜单	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;"> <p>信号处理</p> <p>频率输出 →</p> <p>RS485输出 →</p> <p>↓→累计管理 →</p> </div>
5	按“▶”键，进入累计管理菜单	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;"> <p>→清累计</p> <p>预置正向累计m3</p> <p>预置正向累计m3</p> </div>
6	按“▶”键，进入清累计菜单 用“▶”键将NO改成YES	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;"> <p>清累计</p> <p>NO</p> <p>YES</p> </div>
7	按“◀”键，显示清累计确认界面，按“◀”键，三次退回测量界面	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;"> <p>清累计</p> <p>NO</p> <p>&lt;-确认 取消-&gt;</p> <p>YES</p> </div>

## 11. 热能组态新密码

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;">                     ▶基本组态 →                      系统组态 →                      仪表校准 →                      仪表检验 →                 </div>
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;">                     基本组态 →                      ▶系统组态 →                      仪表校准 →                      仪表检验 →                 </div>
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;">                     →语言 →                      信号处理 →                      频率输出 →                      ↓RS485输出 →                 </div>
4	按“▼”键，选择累计管理菜单	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;">                     信号处理 →                      频率输出 →                      RS485输出 →                      ↓→累计管理 →                 </div>
5	按“▶”键，进入累计管理菜单	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;">                     →清累计                      预置正向累计m3                      预置正向累计m3                 </div>
6	按“▶”键，进入清累计菜单 用“▶”键将NO改成YES	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;">                     清累计                      NO                      YES                 </div>
7	按“◀”键，显示清累计确认界面，按“◀”键，三次退回测量界面	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;">                     清累计                      NO                      &lt;-确认 取消-&gt;                      YES                 </div>

## 9. 小温差设置

当前刻度流量所对应的输出频率

输出频率(Hz) = (当前流量(m<sup>3</sup>/h)/刻度流量(m<sup>3</sup>/h))\*频率上限(Hz)

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	



## 9. 压力选择

当前刻度流量所对应的输出频率

$$\text{输出频率(Hz)} = (\text{当前流量(m}^3\text{/h)}/\text{刻度流量(m}^3\text{/h)}) \times \text{频率上限(Hz)}$$

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 9. 密度选择

当前刻度流量所对应的输出频率

输出频率(Hz) = (当前流量(m<sup>3</sup>/h)/刻度流量(m<sup>3</sup>/h))\*频率上限(Hz)

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">                     ▶基本组态      ▶                      系统组态      ▶                      仪表校准      ▶                      仪表检验                 </div>
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">                     基本组态      ▶                      ▶系统组态      ▶                      仪表校准      ▶                      仪表检验      ▶                 </div>
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">                     ▶语言      ▶                      信号处理      ▶                      频率输出      ▶                      ↓ RS485输出      ▶                 </div>
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">                     语言      ▶                      信号处理      ▶                      ▶频率输出      ▶                      ↓ RS485输出      ▶                 </div>
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">                     ▶频率上限Hz                      脉冲当量L/P                      脉冲宽度 ( ms )                      脉冲电平                 </div>
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">                     频率上限Hz      2000.0                      Max : 5000.0                      Min : 100                      3000.0                 </div>
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面,按“◀”键，确认频率上限更改	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">                     频率上限Hz      2000.0                      &lt;-确认 取消-&gt;                      3000.0                 </div>
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 9. 密度Kg/m<sup>3</sup>

当前刻度流量所对应的输出频率

输出频率(Hz) = (当前流量(m<sup>3</sup>/h)/刻度流量(m<sup>3</sup>/h))\*频率上限(Hz)

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;">                     ▶基本组态 ▶                      系统组态 ▶                      仪表校准 ▶                      仪表检验                 </div>
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;">                     基本组态 ▶                      ▶系统组态 ▶                      仪表校准 ▶                      仪表检验 ▶                 </div>
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;">                     ▶语言 ▶                      信号处理 ▶                      频率输出 ▶                      ▼ RS485输出 ▶                 </div>
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;">                     语言 ▶                      信号处理 ▶                      ▶频率输出 ▶                      ▼ RS485输出 ▶                 </div>
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;">                     ▶频率上限Hz                      脉冲当量L/P                      脉冲宽度 (ms)                      脉冲电平                 </div>
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;">                     频率上限Hz 2000.0                      Max : 5000.0                      Min : 100 3000.0                 </div>
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;">                     频率上限Hz 2000.0                      &lt;-确认 取消-&gt;                      3000.0                 </div>
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 9. 温度阻尼

当前刻度流量所对应的输出频率

$$\text{输出频率(Hz)} = (\text{当前流量(m}^3\text{/h)}/\text{刻度流量(m}^3\text{/h)}) \times \text{频率上限(Hz)}$$

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 9. 温度校准

当前刻度流量所对应的输出频率

$$\text{输出频率(Hz)} = (\text{当前流量(m}^3\text{/h)}/\text{刻度流量(m}^3\text{/h)}) \times \text{频率上限(Hz)}$$

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 9. 铂电阻型号

当前刻度流量所对应的输出频率










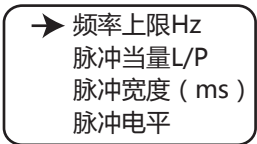






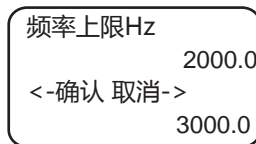

输出频率(Hz) = (当前流量(m<sup>3</sup>/h)/刻度流量(m<sup>3</sup>/h))\*频率上限(Hz)

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">                     ▶基本组态      ▶                      系统组态      ▶                      仪表校准      ▶                      仪表检验                 </div>
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">                     基本组态      ▶                      ▶系统组态      ▶                      仪表校准      ▶                      仪表检验      ▶                 </div>
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">                     ▶语言      ▶                      信号处理      ▶                      频率输出      ▶                      ↓RS485输出      ▶                 </div>
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">                     语言      ▶                      信号处理      ▶                      ▶频率输出      ▶                      ↓RS485输出      ▶                 </div>
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">                     ▶频率上限Hz                      脉冲当量L/P                      脉冲宽度 (ms)                      脉冲电平                 </div>
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">                     频率上限Hz      2000.0                      Max : 5000.0                      Min : 100                      3000.0                 </div>
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面,按“◀”键，确认频率上限更改	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">                     频率上限Hz      2000.0                      &lt;-确认 取消-&gt;                      3000.0                 </div>
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 9. Tin修正

当前刻度流量所对应的输出频率

$$\text{输出频率(Hz)} = (\text{当前流量(m}^3\text{/h)}/\text{刻度流量(m}^3\text{/h)}) \times \text{频率上限(Hz)}$$

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“  ”键，进入组态菜单界面	
2	按“  ”键，选择系统组态菜单	
3	按“  ”键，进入系统组态菜单	
4	按“  ”键，选择频率输出菜单	
5	按“  ”键，进入频率输出菜单	
6	按“  ”键，进入频率上限设置菜单，按“  ”键和“  ”更改频率上限值	
7	按“  ”键，显示频率上限更改确认界面，按“  ”键，确认频率上限更改	
8	在基本组态界面下按“  ”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 9. Tout修正

当前刻度流量所对应的输出频率

$$\text{输出频率(Hz)} = (\text{当前流量(m}^3\text{/h)/刻度流量(m}^3\text{/h)}) \times \text{频率上限(Hz)}$$

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	



## 9. 空管校准

当前刻度流量所对应的输出频率

$$\text{输出频率(Hz)} = (\text{当前流量(m}^3\text{/h)}/\text{刻度流量(m}^3\text{/h)}) * \text{频率上限(Hz)}$$

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">                     ▶基本组态 →                      系统组态 →                      仪表校准 →                      仪表检验                 </div>
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">                     基本组态 →                      ▶系统组态 →                      仪表校准 →                      仪表检验 →                 </div>
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">                     →语言 →                      信号处理 →                      频率输出 →                      ↓ RS485输出 →                 </div>
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">                     语言 →                      信号处理 →                      →频率输出 →                      ↓ RS485输出 →                 </div>
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">                     →频率上限Hz                      脉冲当量L/P                      脉冲宽度 ( ms )                      脉冲电平                 </div>
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">                     频率上限Hz  <span style="float: right;">2000.0</span>                      Max : 5000.0                      Min : 100  <span style="float: right;">3000.0</span> </div>
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">                     频率上限Hz  <span style="float: right;">2000.0</span>                      &lt;-确认 取消-&gt;  <span style="float: right;">3000.0</span> </div>
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 9. 满管校准

当前刻度流量所对应的输出频率

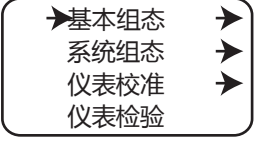

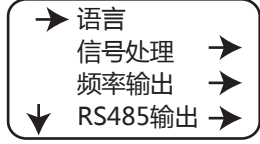
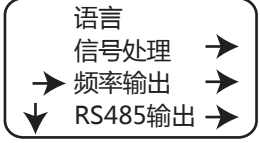

输出频率(Hz) = (当前流量(m<sup>3</sup>/h)/刻度流量(m<sup>3</sup>/h))\*频率上限(Hz)

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">                     ▶基本组态 →                      系统组态 →                      仪表校准 →                      仪表检验 →                 </div>
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">                     基本组态 →                      ▶系统组态 →                      仪表校准 →                      仪表检验 →                 </div>
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">                     ▶语言 →                      信号处理 →                      频率输出 →                      ↓ RS485输出 →                 </div>
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">                     语言 →                      信号处理 →                      ▶频率输出 →                      ↓ RS485输出 →                 </div>
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">                     ▶频率上限Hz                      脉冲当量L/P                      脉冲宽度 ( ms )                      脉冲电平                 </div>
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">                     频率上限Hz                      2000.0                      Max : 5000.0                      Min : 100                              3000.0                 </div>
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">                     频率上限Hz                      2000.0                      &lt;-确认 取消-&gt;                      3000.0                 </div>
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 9. 空管灵敏度

当前刻度流量所对应的输出频率

$$\text{输出频率(Hz)} = (\text{当前流量(m}^3\text{/h)}/\text{刻度流量(m}^3\text{/h)}) * \text{频率上限(Hz)}$$

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 9. 4mA校准

当前刻度流量所对应的输出频率

$$\text{输出频率(Hz)} = (\text{当前流量(m}^3\text{/h)}/\text{刻度流量(m}^3\text{/h)}) * \text{频率上限(Hz)}$$

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“  ”键，进入组态菜单界面	
2	按“  ”键，选择系统组态菜单	
3	按“  ”键，进入系统组态菜单	
4	按“  ”键，选择频率输出菜单	
5	按“  ”键，进入频率输出菜单	
6	按“  ”键，进入频率上限设置菜单，按“  ”键和“  ”更改频率上限值	
7	按“  ”键，显示频率上限更改确认界面，按“  ”键，确认频率上限更改	
8	在基本组态界面下按“  ”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	

## 9. 20mA校准

当前刻度流量所对应的输出频率

输出频率(Hz) = (当前流量(m<sup>3</sup>/h)/刻度流量(m<sup>3</sup>/h))\*频率上限(Hz)

步骤	操作说明	仪表显示
1	在仪表测量模式下按“▶”键，进入组态菜单界面	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">                     ▶基本组态 →                      系统组态 →                      仪表校准 →                      仪表检验                 </div>
2	按“▼”键，选择系统组态菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">                     基本组态 →                      ▶系统组态 →                      仪表校准 →                      仪表检验 →                 </div>
3	按“▶”键，进入系统组态菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">                     →语言 →                      信号处理 →                      频率输出 →                      ▼RS485输出 →                 </div>
4	按“▼”键，选择频率输出菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">                     语言 →                      信号处理 →                      ▶频率输出 →                      ▼RS485输出 →                 </div>
5	按“▶”键，进入频率输出菜单	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">                     →频率上限Hz                      脉冲当量L/P                      脉冲宽度 (ms)                      脉冲电平                 </div>
6	按“▶”键，进入频率上限设置菜单，按“▶”键和“▲”更改频率上限值	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">                     频率上限Hz                      2000.0                      Max : 5000.0                      Min : 100                      3000.0                 </div>
7	按“◀”键，显示频率上限更改确认界面，按“◀”键，确认频率上限更改	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">                     频率上限Hz                      2000.0                      &lt;-确认 取消-&gt;                      3000.0                 </div>
8	在基本组态界面下按“◀”键三次返回测量模式。亦可继续其它操作	



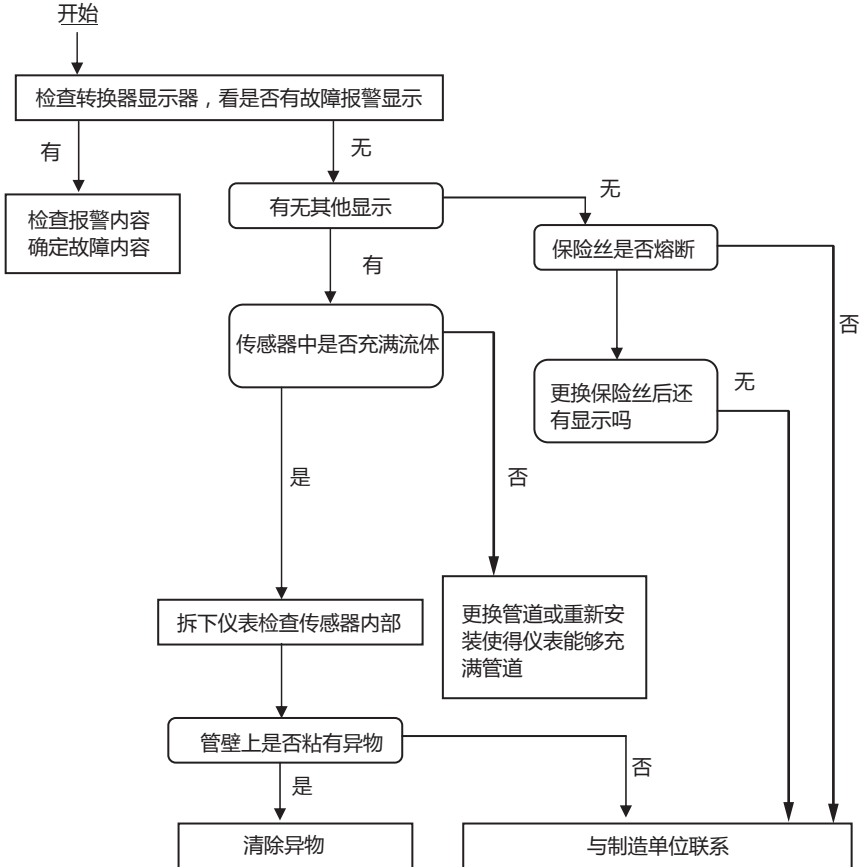
## 七、出错信息

出错信息	信息含义	出错原因
上限	仪表流量测量值超过了上限报警的设定值	上限报警设定值低于流量测量值，修改上限报警设定值
下限	仪表流量测量值超过了下限报警的设定值	下限报警设定值低于流量测量值，修改上限报警设定值
励磁	励磁回路工作不正常	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. 检查励磁电缆和电气端子的连接是否正常</li> <li>b. 检查传感器励磁回路是否存在开路或短路现象</li> <li>c. 励磁线圈工作温度太高</li> <li>d. 励磁频率设置过高</li> </ul>
空管	流量计传感器测量管处于空管状态，显示为零或随机数字	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. 流量计传感器测量管没有充满介质</li> <li>b. 电极表面完全被绝缘层覆盖</li> <li>c. 信号线连接不正确或信号回路开路</li> <li>d. 测量介质电导率太低</li> <li>e. 空满管校准操作不正确，或空管灵敏度设置过高</li> </ul>
零点	流量计零点校准时零点测量值偏高	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. 零点校准时流量计传感器测量管内的介质处于非满管状态</li> <li>b. 零点校准时流量计传感器测量管内的介质处于非静止状态</li> <li>c. 流量计接地不正确或不可靠，重新按要求接地</li> </ul>
超量程	流量计瞬时流量信号电压值超过仪表规定值	流量计使用范围超过仪表最大允许值，重新选择较大口径的流量计

## 八、常见故障及其处理

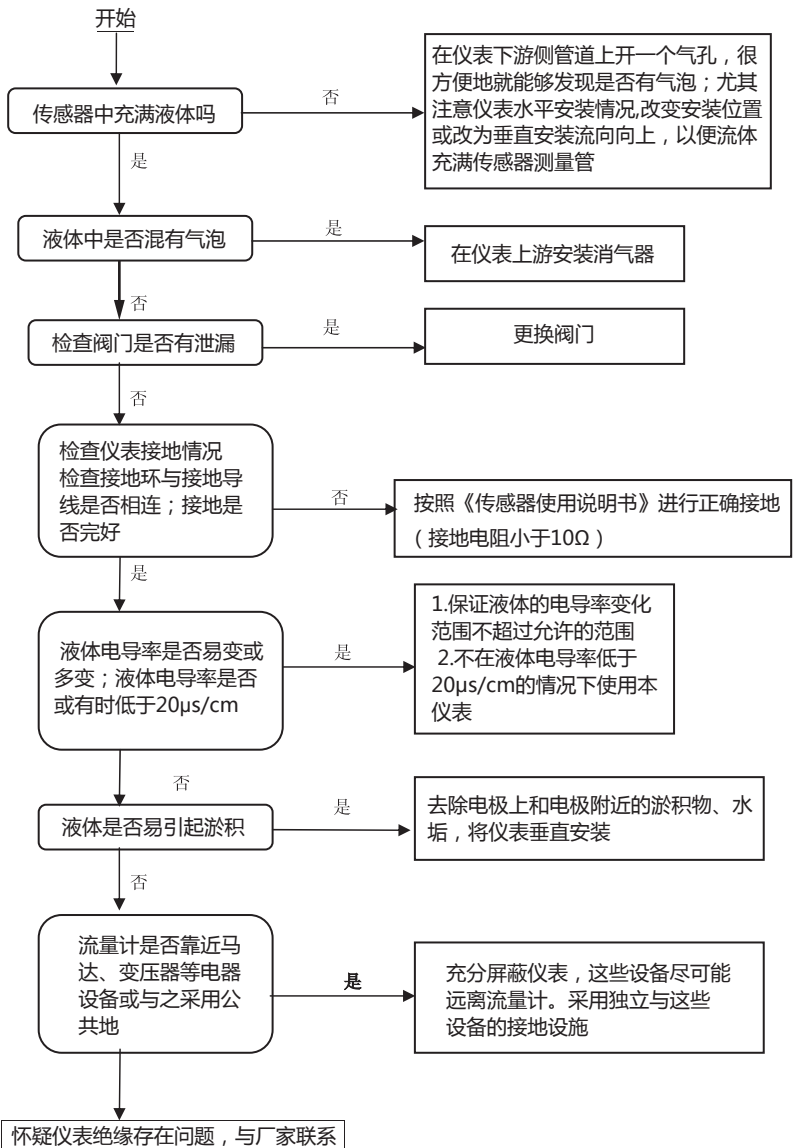
尽管电磁流量计很少需要维修，但是由于安装使用不当或制造等原因，它也会出现故障，可以通过对仪表的信息来判断故障所在位置。以下叙述有关内容。

### 1、仪表无流量指示

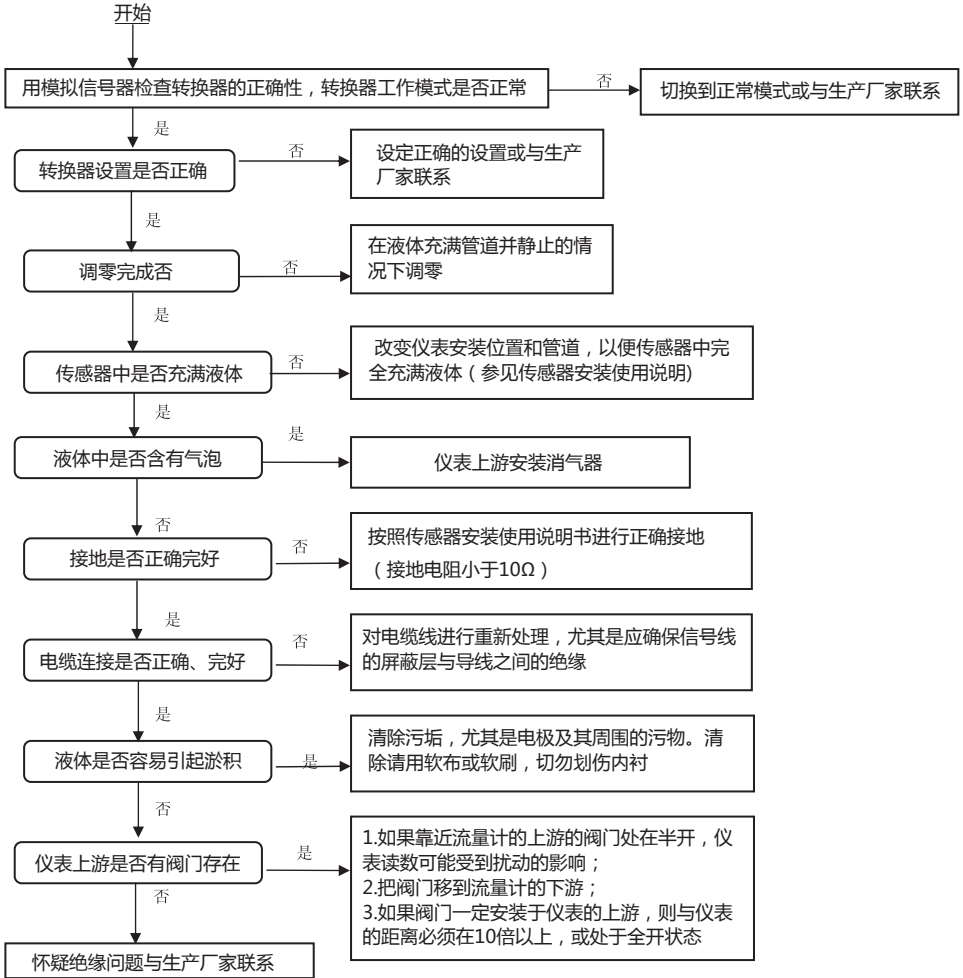




## 2、零点不稳定



### 3、仪表指示与实际流量不一致



### 九、运输、贮存

为了避免仪表在运输和贮存过程中发生不必要的损坏, 在运输和贮存过程中应注意下列事项:

- 1) 为了防止仪表在运转过程中受到破坏和遗失, 在到达安装现场以前, 请保持本公司发运时的包装状态。
- 2) 运输过程中要小心轻放, 不得野蛮装卸。
- 3) 在到达现场后应小心卸载, 根据装箱单内容逐一检查, 如有遗失或不符合等问题, 应及时与本公司联系。
- 4) 仪表贮存场所必须具备下列条件的室内:
  - a) 干燥、通风, 避免腐蚀性气体侵蚀;
  - b) 机械振动小, 避免冲击;
  - c) 环境温度范围:  $-20\sim 60^{\circ}\text{C}$ ;
  - d) 湿度不大于80%;
- 5) 如果仪表长期不使用, 应保持好仪表出厂防护状态。

